



<http://segtec.jp>



清和鉄工株式会社  
SEIWA CORPORATION

Head quarters and Factory

2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN

Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office

12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN

Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

Tokyo sales office

China sales office (Nanjing)

本社・出雲工場

〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5

TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343

営業本部・大阪事務所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302

TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796

東京事務所

中国南京事務所

Email : [info@segtec.jp](mailto:info@segtec.jp)

# Artis HB056 CNC HOBBLING MACHINE

CNC横型ホブ盤

The Global Quality Standard from SEIWA





# Artis Concept

【アルティスコンセプト】

Follow the same stream of "Closed-loop" as existing HB series machine for supreme mechanical rigidity,

従来のHBシリーズ機と同様に剛性を再優先させクローズドループ構造を踏襲

A fusion of craftsmanship and state-of-the-art technology

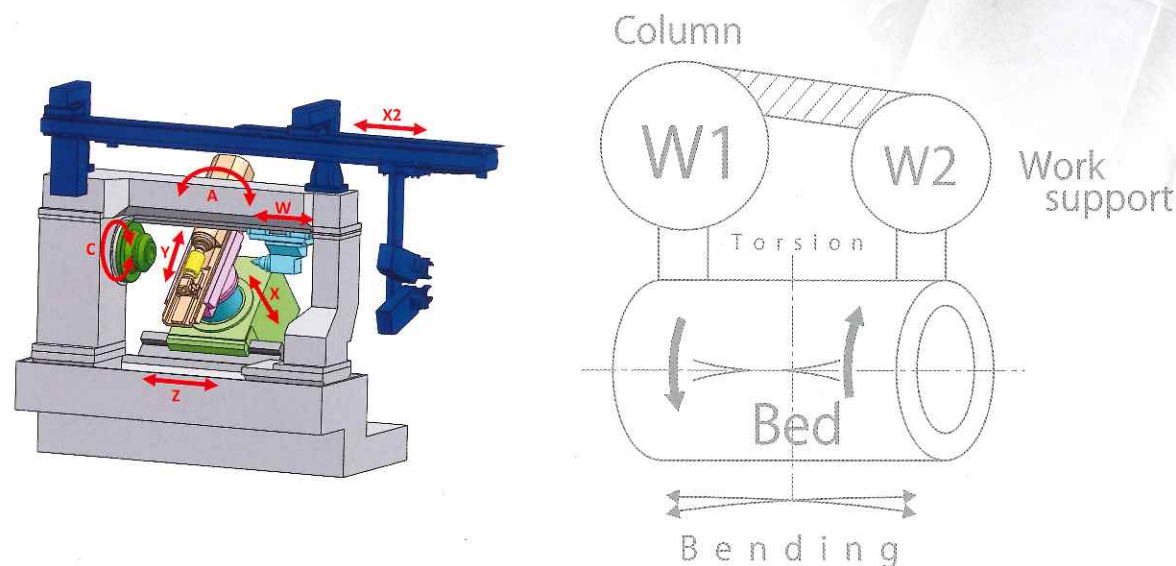
匠技と先端技術の融合

Building the quality without compromise having an eye on high-end.

一切の妥協なく作りこまれた品質

Always provide more value than the cost

価格以上の価値



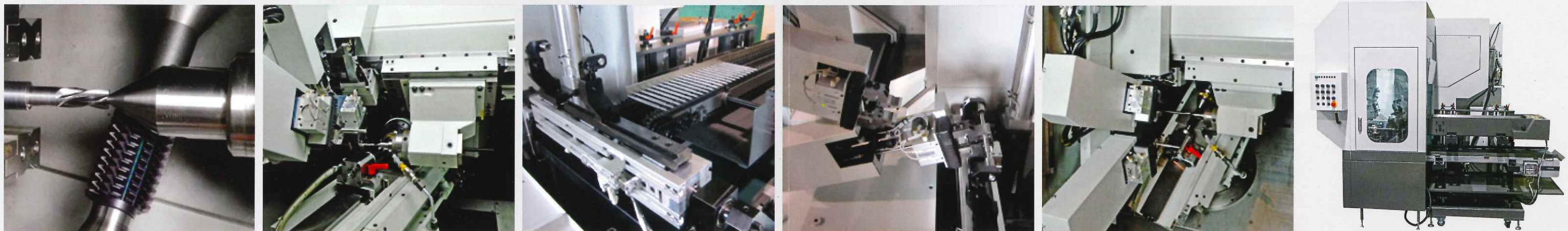
## Characteristic — Artis **HB056/HB056LS**

【特徴】

- 1. High rigid structure based on "Artis Concept"**  
・"アルティス・コンセプト"に基づいた高剛性構造
- 2. Slant type base platform contribute to comfortable workability and smooth chip disposal.**  
・スラントベッド構造による快適な作業性かつスムーズな切粉処理
- 3. Built-in spindle both for tool with Max. 6,000m<sup>-1</sup> and work with 1,000m<sup>-1</sup>**  
・ホブ軸Max. 6,000回転 / ワーク軸Max.1,000回転のビルトインスピンドル
- 4. Dry-cut (standard), AquaCut®, and Wet-cut (option) are all available.**  
・ドライカット (標準)、アクアカット®およびウエットカット (オプション)
- 5. Hobbing and Skiving for hardened work part (option)**  
・焼処理後ワークのブツ切りおよびスカイピング加工 (オプション)
- 6. Gears on 500mm long shaft can be machined (HB056)**  
・最長500mmのシャフト状ワークの加工が可能 (HB056)
- 7. Integrated high performance part loading/ unloading system (HB056LS)**  
・マシン一体型の超高速ワークハンドリングシステム (HB056LS)
- 8. Maximum part capacity of 40 pcs. on stocker.**  
・最大40個搭載可能なストッカー (HB056LS)

## Horizontal Gear Hobber with **High Speed**, **High Accuracy** and **High Performance Capability**

高速・高精度・高効率 横型ホブ盤





**High speed, High precision**  
CNC Horizontal Gear Hobbing Machine  
高速・高精度CNC横形ホブ盤  
**HB056**



機械寸法 Machine Dimension/ HB056  
W2600×D2100×H2200 (4500kg)

*New!* **Artis HB056/ HB056LS**

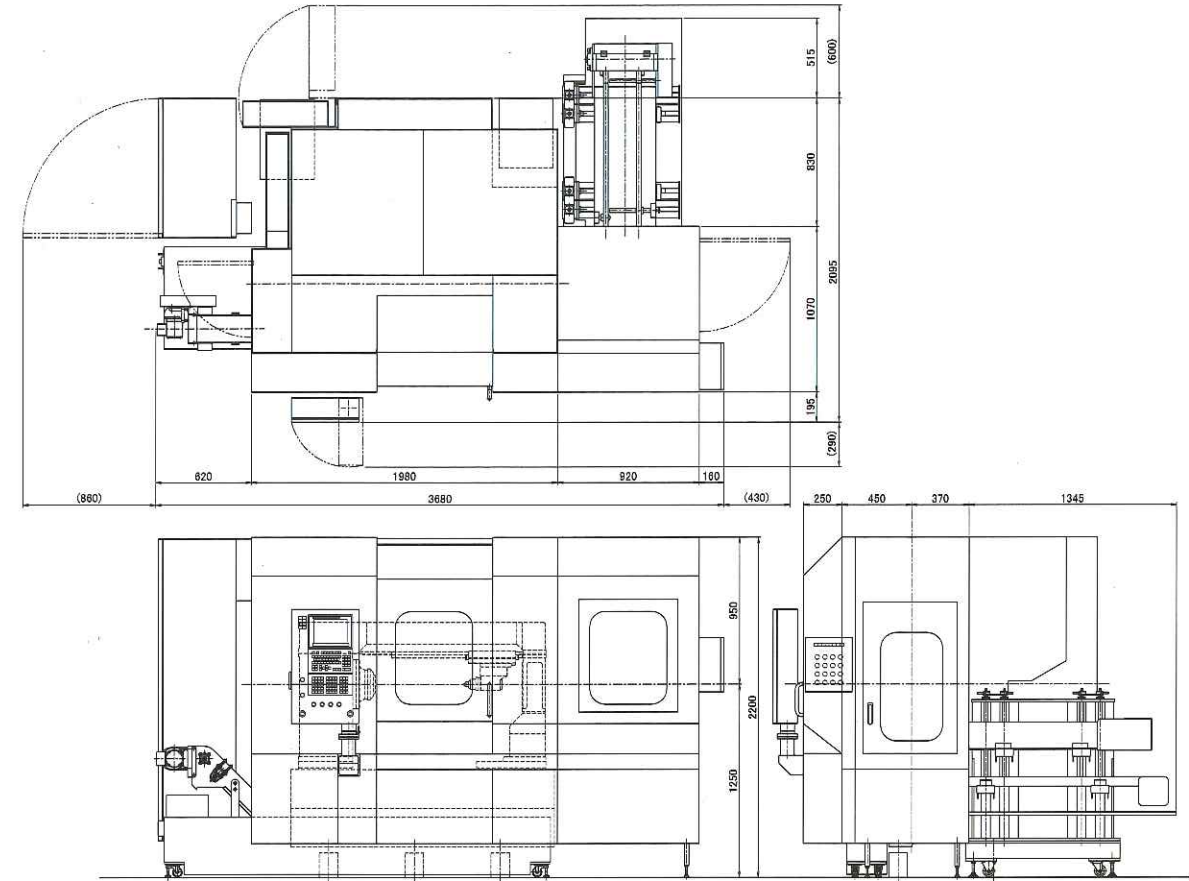


**HB056LS**

With integrated **high performance**  
part loading/unloading system  
高速ワーク搬送装置一体型

機械寸法 Machine Dimension/ HB056LS  
W3680×D2610×H2200 (5000kg)

機械配置図 Machine Layout-HB056



主な仕様 Main specifications

Maximum outer diameter of work part

加工できるワークの最大外径

HB056	.....	φ80mm [φ3.15"]
HB056LS	.....	φ50mm [φ1.97"]

Maximum length of work part

加工できるワークの最大長さ

HB056	.....	500mm [19.69"]
HB056LS	.....	300mm [11.81"]

Maximum module of work part

加工できるワークの最大モジュール

.....	.....	m2.5
-------	-------	------

Maximum out diameter of hob

取付け可能なホブの最大外径

.....	.....	φ80mm [φ3.15"]
-------	-------	----------------

Maximum length of hob

取付け可能なホブの最大長さ

.....	.....	130mm [5.12"]
-------	-------	---------------

Maximum revolution speed of hob spindle

ホブ軸最高回転数

.....	.....	6,000min <sup>-1</sup>
-------	-------	------------------------

Maximum revolution speed of work spindle

ワーク軸最高回転数

.....	.....	1,000min <sup>-1</sup>
-------	-------	------------------------

X axis (hob radial) traverse

X軸 (ホブ水平) 移動量

.....	.....	100 (10-110)mm [3.94" (0.39-4.33")]
-------	-------	-------------------------------------

Z axis (hob axial) traverse

Z軸 (ホブ垂直) 移動量

.....	.....	300mm [11.81"]
-------	-------	----------------

Y axis (hob shift) traverse

Y軸 (ホブシフト) 移動量

.....	.....	100mm [3.94"]
-------	-------	---------------

A axis (hob head swivel angle)

A軸 (ホブヘッド) 旋回角

.....	.....	±45°
-------	-------	------

Hob spindle AC spindle motor

ホブ軸ACスピンドルモーター

.....	.....	7.5 kw
-------	-------	--------

Total power required

所要総電力

HB056	.....	42KVA
HB056LS	.....	43KVA

CNC Controller

NC制御装置

.....	.....	Fanuc Oi-Series
-------	-------	-----------------

Artis HB056/ HB056LS

CNC HOB BING MACHINE