

Artis

HB086 CNC I56 HOBBLING MACHINE



<http://segtec.jp>



清和鉄工株式会社
SEIWA CORPORATION

Head quarters and Factory

2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN

Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office

12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN

Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

Tokyo sales office

China sales office (Nanjing)

本社・出雲工場

〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5

TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343

営業本部・大阪事務所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302

TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796

東京事務所

中国南京事務所

Email : info@segtec.jp



Artis Concept

【アルティスコンセプト】

Follow the same stream of "Closed-loop" as existing HB series machine for supreme mechanical rigidity,

従来のHBシリーズ機と同様に剛性を再優先させクローズドループ構造を踏襲

A fusion of craftsmanship and state-of-the-art technology

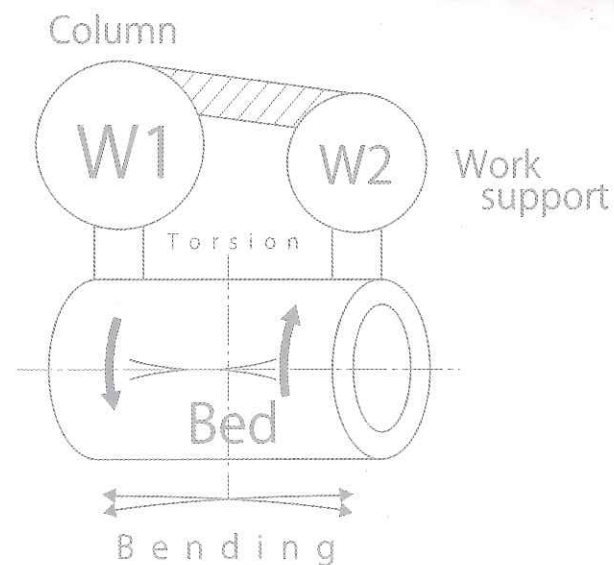
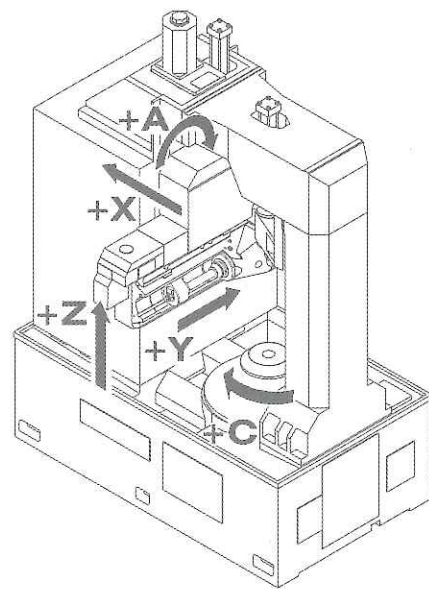
匠技と先端技術の融合

Building the quality without compromise having an eye on high-end.

一切の妥協なく作りこまれた品質

Always provide more value than the cost

価格以上の価値



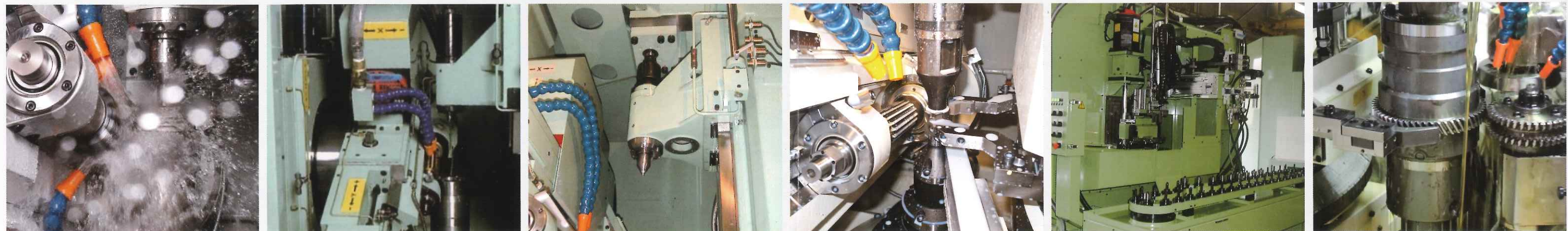
Characteristic — Artis **HB086/HB156**

【特徴】

- 1. High rigid structure based on "Artis Concept".**
・"アルティス・コンセプト"に基づいた高剛性構造
- 2. 6 axis fully CNC controlled.**
・6軸フルCNC制御
- 3. Backlash free tool and work spindle.**
・バックラッシュフリーのホブおよびワークスピンドル
- 4. High speed tool spindle up to 2,000m⁻¹.**
・高速ホブスピンドル搭載 (最高2,000 m⁻¹)
- 5. High speed work table up to 300m⁻¹ (HB086), 220m⁻¹ (HB056).**
・高速ワークスピンドル (最高300 m⁻¹/ HB086, 22 m⁻¹/HB156)
- 6. Narrow frontage, small floor space.**
・狭間口、省フロアスペース
- 7. Suitable for Dry, Wet and Aqua-cut method.**
・ドライ、ウェットおよびアクアカットに対応
- 8. Available in various kinds of optional equipment including auto loader.**
・リング式オートローダーなど豊富なオプションを用意

CNC Gear Hobber with High Speed, High Accuracy and High Performance Capability.

高速・高精度・高効率 CNCホブ盤





CNC Gear Hobber

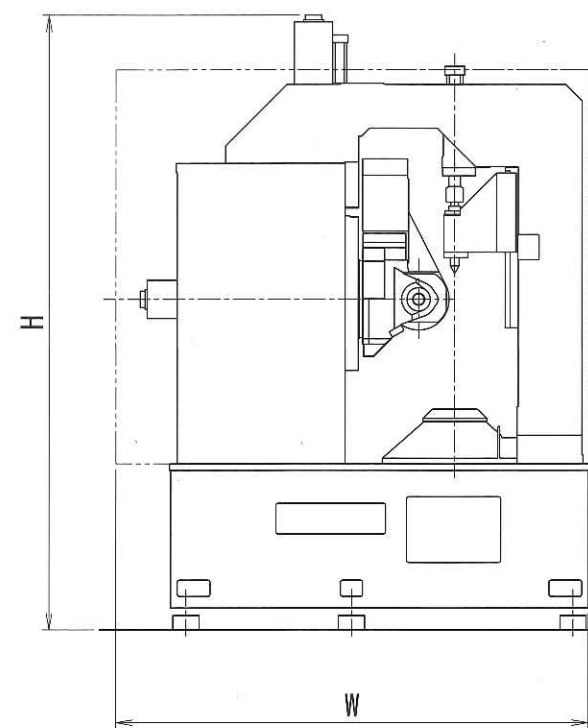
Artis **HB086/**HB156

高速・高精度・高効率 CNCホブ盤
HB086
 機械寸法 Machine Dimension/ HB086
 W1637×D2100×H2370(6000kg)

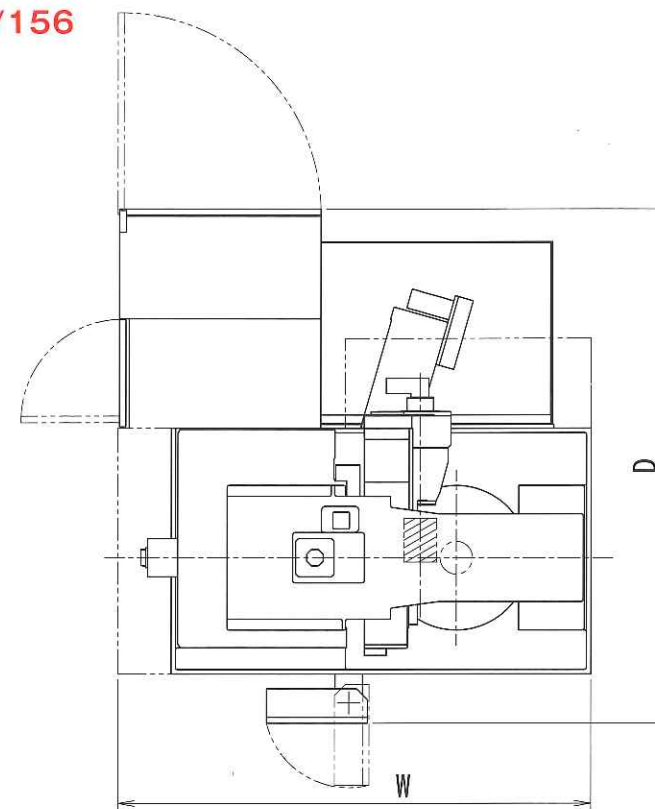


高速・高精度・高効率 CNCホブ盤
HB156
 機械寸法 Machine Dimension/ HB156
 W1915×D2300×H2703(9000kg)

機械配置図 Machine Layout_HB086/156



(正面図)



(平面図)

主な仕様 Main specifications

Maximum outer diameter of work part

加工できるワークの最大外径

HB086	φ80mm [φ3.15"]
HB156	φ150mm [φ5.91"]

Maximum module of work part

加工できる最大モジュール

HB086	m2.5
HB156	m4

Maximum outer diameter of Hob

取付け可能なホブの最大外径

HB086	φ110mm [φ4.33"]
HB156	φ120mm [φ4.72"]

Maximum length of Hob

取付け可能なホブの最大長さ

HB086	170mm [6.69"]
HB156	180mm [7.09"]

Maximum revolution speed of Hob spindle

ホブ軸最高回転数

HB086	300min ⁻¹
HB156	220min ⁻¹

Maximum revolution speed of work spindle

ワーク軸最高回転数

HB086	300min ⁻¹
HB156	220min ⁻¹

X axis (Hob radial) traverse

X軸(ホブ水平)移動量

HB086	110mm [4.33"]
HB156	150mm [5.91"]

Z axis (Hob axial) traverse

Z軸(ホブ垂直)移動量

HB086	200mm [7.87"]
HB156	300mm [11.81"]

Y axis (Hob shift) traverse

Y軸(ホブシフト)移動量

HB086	120mm [4.72"]
HB156	130mm [5.12"]

A axis (Hob head swivel angle)

A軸(ホブヘッド)旋回角

HB086	±45°
HB156	±45°

Hob spindle AC spindle motor

ホブ軸ACスピンドルモーター

HB086	5.5kw
HB156	7.5kw

CNC controller

CNC制御装置

HB086	Fanuc Oi-Series
HB156	Fanuc Oi-Series