

1. 本機仕様

詳細仕様、オプション仕様につきましては、貴社、御発注に基づくチェックリストを御参照願います。

仕様一覧

		TM25YS (Y仕様)	TT25S (Y仕様無し)
基本仕様	ベッド上の振り	$\phi 660\text{mm}$	
	上部往復台上の振り	$\phi 450\text{mm}$	
	標準加工径	$\phi 250\text{mm}$	
	センター間距離	750mm	
	最大加工径×長さ (上部)	$\phi 350 \times 700\text{mm}$	$\phi 400 \times 700$
	最大加工径×長さ (下部)	$\phi 250 \times 700\text{mm}$	
第1主軸	主軸端形状	ASA A2-8	
	主軸貫通穴径	$\phi 77\text{mm}$	
	棒材作業能力	$\phi 65\text{mm}$	
	主軸回転数	31.5~3150 min ⁻¹ (8500)	
第2主軸	主軸端形状	ASA A2-6	
	主軸貫通穴径	$\phi 57\text{mm}$	
	棒材作業能力	$\phi 45\text{mm}$ (4)	
	主軸回転数	40~4000 min ⁻¹	
	Z3軸移動量	700mm	
	Z3軸早送り	16000mm/min	
上部往復台	X1軸移動量	480mm	325mm
	X1軸早送り	12000mm/min	
	Z1軸移動量	700mm	
	Z1軸早送り	16000mm/min	
	Y軸移動量	$\pm 100\text{mm}$	
	Y軸早送り	10000mm/min	

		TM25YS (Y仕様)	TT25S (Y仕様無し)
下部往復台	X2軸移動量	195 mm	
	X2軸早送り	12000 mm/min	
	Z2軸移動量	700 mm	
	Z2軸早送り	16000 mm/min	
上部刃物台	回転工具主軸テーパ	NT40 (MAS403-BT40)	
	回転工具プルスタッド	MAS-I 軸	
	主軸回転数	31.5~3150 min ⁻¹	
	タレット		12角
	工具形式		□ 25シャンク, φ40ホーリングバー
刃下物台部	タレット	12角	
	工具形式	□ 25シャンク, φ40ホーリングバー	
C軸装置	早送り	20 min ⁻¹	
	位置決め設定単位	0.001°	
	割出し精度	±0.03°	
電動機	第1主軸	18.5/22 KW	
	第2主軸	5.5/7.5 KW	
	回転工具主軸	3.7/5.5 KW	
	X1軸送り	1.8 KW	0.9 KW
	Y軸, C軸送り	0.9 KW	
	X1,Z1,Z2,Z3 軸送り	1.8 KW	1.8 KW
ATC	工具交換方式	スイングアーム	
	工具本数	24本	
	最大工具寸法 (径×長さ)	φ95×250 mm	
	最大工具重量	7 kg	
	工具選択方式	固定番地方式 (近廻り)	

	TM25YS (Y仕様)	TT25S (Y仕様無し)
総電源容量	200/220V A 50KVA	
必要エア圧	5 kg/cm ²	
必要エア容量	200 ℓ/min	
機械の大きさ (幅×奥行き)	4100×2120	3450×2120
製品重量	8000 kg	7500 kg
N C 装置	FANUC 15TT (8軸)	FANUC 15TT