

# 1. 主要寸法仕様

## 1-a RB2N AWC 機械仕様

項	目	単 位	数 値
右コラム/左コラム直径		mm	450/450
コ ラ ム 中 心 間 距 離		mm	2,200
パレット大きさ (巾×長さ)		mm	1,500×1,800 (1,100×1,500)
パレット作業面 (巾×長さ)		mm	1,500×1,800 (1,100×1,500)
主軸端からパレット上端迄の距離		mm	1,150
パ レ ッ ト 積 載 重 量		kg	3,000
各 軸 移 動 距 離			
テーブル前後 (X 軸)		mm	2,750
主軸頭左右 (Y 軸)		mm	1,750 (1,700)
タイル上下 (Z 軸)		mm	400
クロスレール上下		mm	1,600
各 軸 送 り 速 度			
早送り速度 (X, Y 軸)		mm/min	10,000
	(Z 軸)	mm	4,800
	(W 軸)	mm	2,400 (アジャスタブル機のみ)
切削送り速度 (X, Y, Z 軸)		mm/min	1~4,800
	(W 軸)	mm	1~2,400 (アジャスタブル機のみ)
微相送り (X, Y, Z, W 軸)		mm/p	0.001 (手動パルスハンドルによる) (W軸はアジャスタブル機のみ)

( ) 寸法は、パレット大きさ 1,100×1,500のものです。

項 目	単 位	数 値
タロスレール昇降（標準機のみ）		
早 送 り 速 度	mm/min	560 (60Hz) 465 (50Hz)
微 細 送 り 速 度	mm/min	3 (60Hz) 2.5 (50Hz)
主 軸 / タ イ ル の 直 径	mm	100/185
主 軸 速 度 範 囲	r.p.m	30~2,000 (84番)
主 軸 ノ ー ズ の テ ー パ		JIS 6101 No. 54
1-b モ ー タ ー 仕 様		
主 軸 駆 動 用	kW	VAC15
各 軸 送 り 用		
X 軸		DCサーボモータ model 30M
Y 軸		DCサーボモータ model 30M
Z 軸		DCサーボモータ model 30M
W 軸		○標準機 試5.5kW アジャスタブル機 model 30M
油 圧 装 置 駆 動 用	kW	AC7.5
切 削 油 ポ ンプ 用	kW	AC0.4