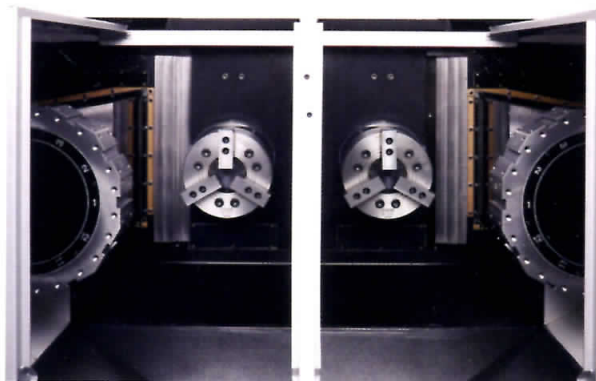


并列主轴数控车床

2SP-H/HG series

2SP-150H / 2SP-250H
2SP-10HG / 2SP-35HG



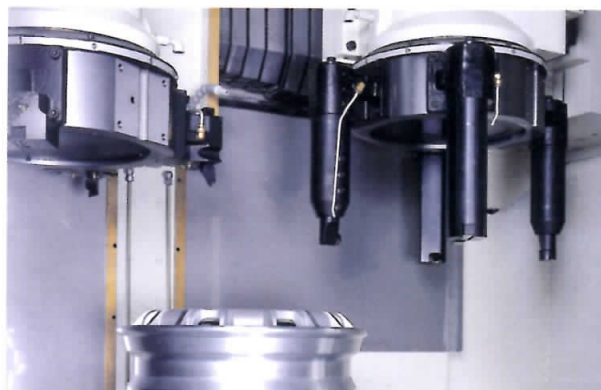
		2SP-150H	2SP-250H	2SP-10HG	2SP-35HG
标准卡盘尺寸	inch	6	8	6	10
最大加工直径	φmm	150(本机能力:220)	250(本机能力:350)	100	380
最大加工长度	mm	80(本机能力:150)	60(本机能力:200)	100	230
主轴转速	min ⁻¹	4,500	3,200	5,000	2,000
刀架型式		左右:V12	左右:V12	左右:V8	左右:V12
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(30分/连续)×2	VAC18.5/15(30分/连续)×2	VAC7.5/5.5(30分/连续)×2	VAC18.5/15(30分/连续)×2
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,850×2,150(仅限本机) ×2,648(装料器最大高度)	2,300×2,625(仅限本机) ×3,093(装料器最大高度)	1,650×1,857×2,861	2,400×3,200×2,835
展开规格		M	M	M	M
数控装置		OSP / FANUC	仅限OSP	仅限FANUC	OSP / FANUC

※M:铣削规格

轮毂加工机床

LAW series

LAW-2S / LAW-V24 / LAW-FII



		LAW-2S	LAW-V24	LAW-FII
最大加工直径	φmm	上:630、下:480	660	620
最大加工长度	mm		660	280
主轴转速	min ⁻¹	3,000	3,000	3,000
刀架型式		上:V6、下:V4	左右:V6	V12
主轴电机功率	kW	VAC55/45(20分/连续)	VAC55/45(20分/连续)	VAC37/30(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,973×2,580×2,850	3,650×3,720×3,881	3,522.2×2,800×2,250